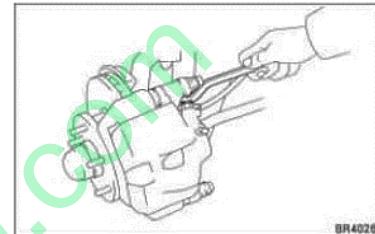
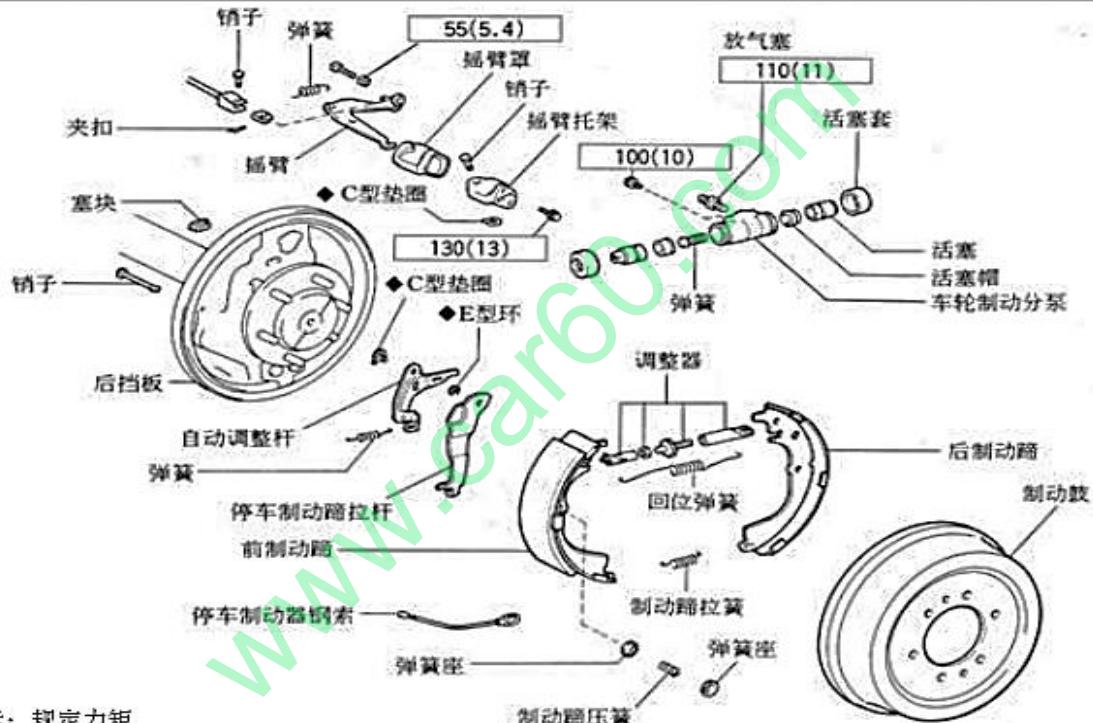


- 
- 3) 将挠性软管和新垫片安放在适当的位置，然后拧上管接头螺栓。拧紧力矩：(30 牛顿米)



- 4) 向制动器储液箱注入制动液，并排除制动系统内的空气  
5) 检查是否有渗漏制动液现象  
5. 后制动器的拆装和检查

●后制动器零件分解



牛顿米：规定力矩

◆ 用过后不能再使用的零件

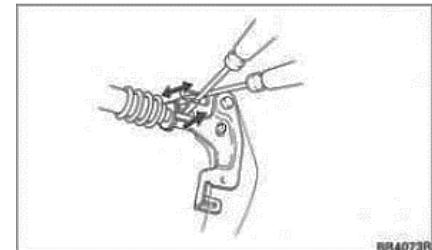
BR4087

## ●后制动器的拆卸

### 1) 拆下后车轮和制动鼓

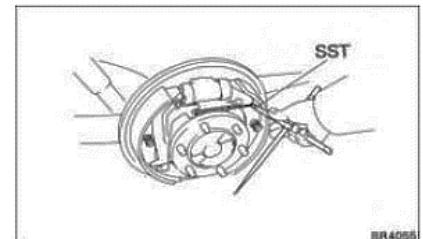
备注：如果制动鼓不易拆下，则可按下述步骤进行。

- a) 穿过后挡板上的孔插入螺丝起子将自动调整杆撬离调整螺栓。
- b) 用另一把螺丝起子拧动调整螺栓以放松后制动蹄调整器。

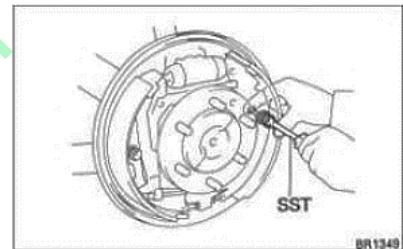


### 2) 拆下后制动蹄

- a) 使用专用工具 SST 脱开回位弹簧。

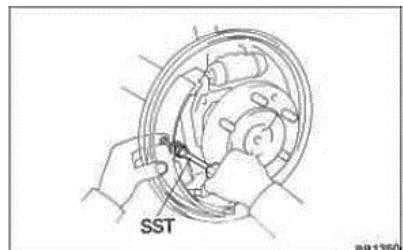


- 
- b) 使用专用工具 SST 拆下后制动蹄压簧、弹簧座和销子。
  - c) 拆下后制动蹄和制动蹄拉簧。

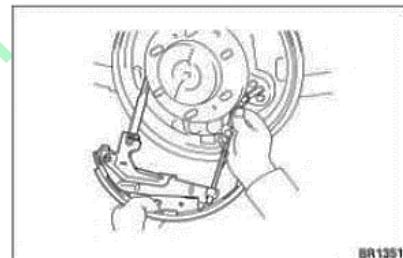


### 3) 拆下前制动蹄

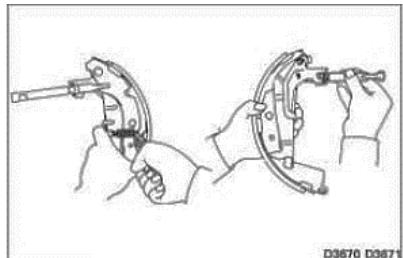
- a) 使用专用工具 SST 拆下前制动蹄压簧，弹簧座和销子。



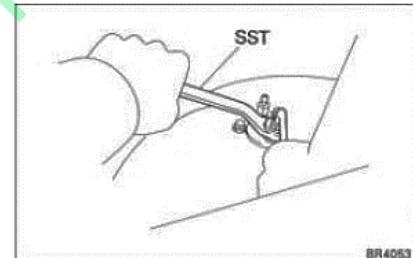
- b) 拆下带调整器的前制动蹄。
- c) 从前制动蹄脱开停车制动器钢索。



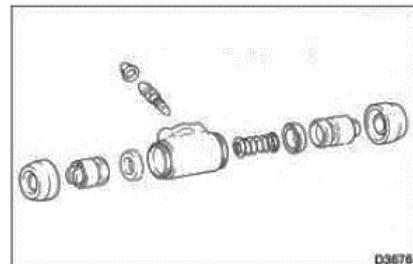
- 4) 从前制动蹄拆下调整器
  - a) 拆下调整杆弹簧。
  - b) 拆下调整器。
  - c) 从调整器拆下回位弹簧。



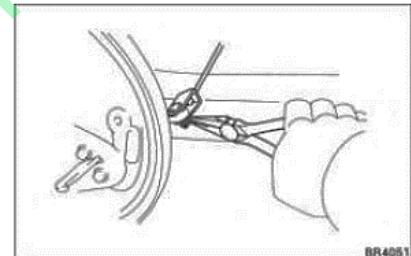
- 5) 如有必要, 应拆下并分解车轮制动分泵
- a) 使用专用工具 SST 脱开制动器管。
  - b) 拆下 2 个螺栓和车轮制动分泵。



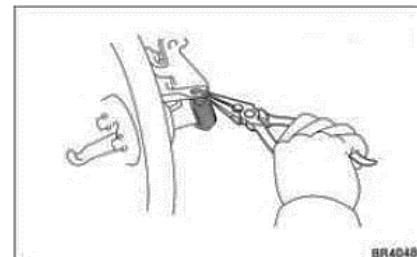
- 6) 分解车轮制动分泵  
从车轮制动分泵拆下下列零件。  
a) 2 个活塞套



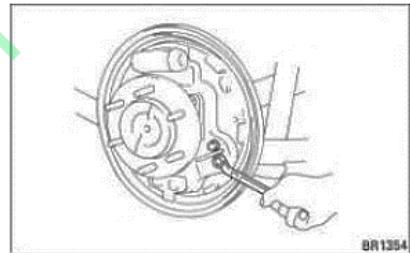
- 7) 如有必要, 应拆下并分解停车制动器摇臂部件
- a) 拆下夹扣。
  - b) 拆下销子和波形垫圈, 然后脱开停车制动器钢索。



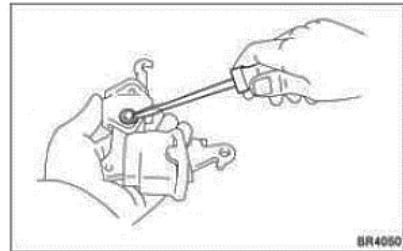
- c) 拆下拉簧。



- d) 拆下 2 个螺栓和停车制动器摇臂部件。
- e) 从停车制动器摇臂托架拆下摇臂罩。



- f) 使用螺丝起子拆下 C 型垫圈和销子。
- g) 从摇臂托架拆下停车制动器摇臂。
- h) 拆下罩。



## ●后制动器零部件的检查

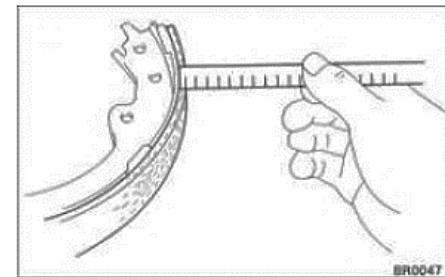
- 1) 检查车轮制动分泵是否有腐蚀和损坏现象
- 2) 检查后挡板是否已磨损或损坏
- 3) 检查摇臂零件是否出现弯曲变形、已磨损或损坏。
  
- 4) 测量制动蹄衬片的厚度

最小厚度: 1.0 毫米

标准厚度: 5.5 毫米

如果衬片的厚度小于最小值, 或者有明显的不均匀磨损, 则应更换制动蹄。

备注: 如果有一个制动蹄要更换, 则应更换后制动器的全部制动蹄以保持制动均匀。

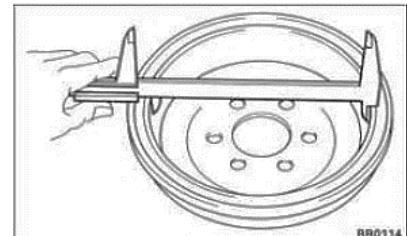


## 5) 测量制动鼓的内径

最大内径: 272.0 毫米

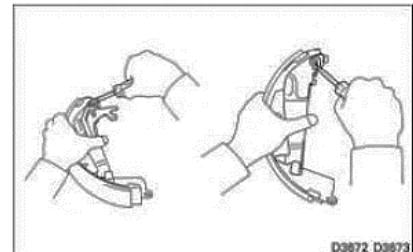
标准内径: 270.0 毫米

如果制动鼓已划伤或磨损，则可用车床将其修正到最大内径。

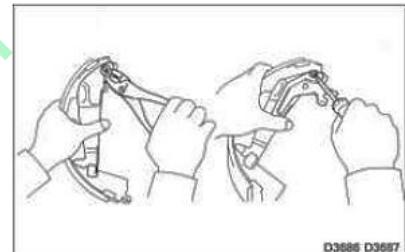


## 6) 检查制动衬片和鼓的接触是否正常

按需要，或更换制动蹄；或车削制动鼓。

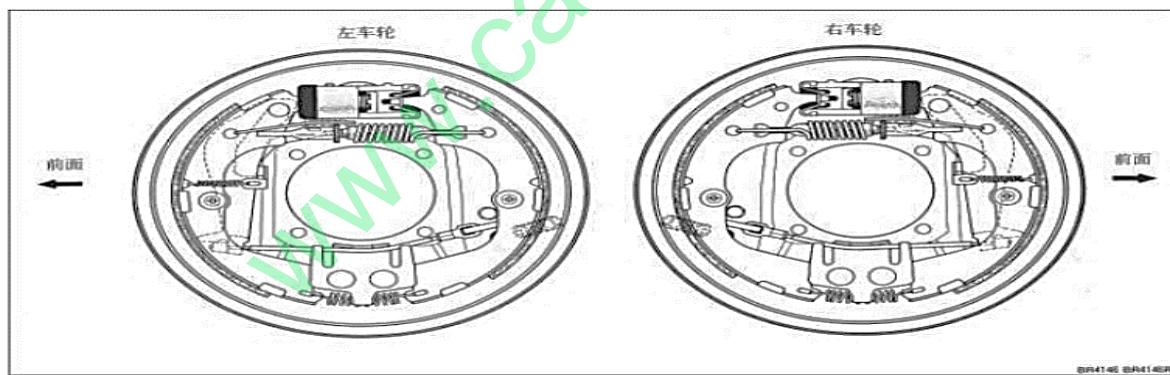


- c) 使用钳子安装带有 1 个新 C 型垫圈的停车制动器制动蹄拉杆。
- d) 用 1 个 E 型环装上自动调整杆。



### ●后制动器的装配

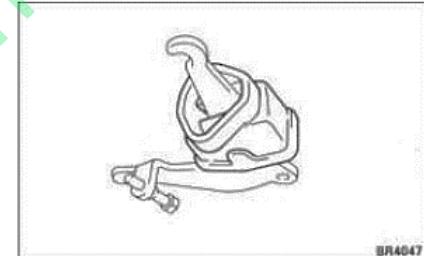
备注：按下图所示的正确方向装配各零件



1) 如有必要, 应装配并安装停车制动器的摇臂部件

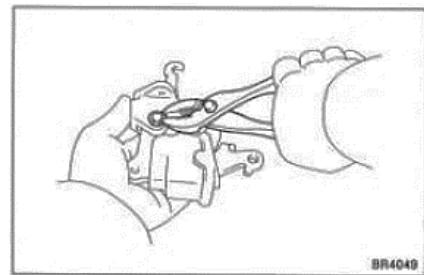
a) 在摇臂罩上涂敷锂皂基乙二醇润滑脂。

b) 将摇臂罩装到停车制动器的摇臂上。

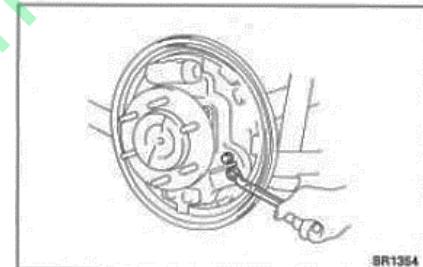


c) 将停车制动器的摇臂装到摇臂托架上。

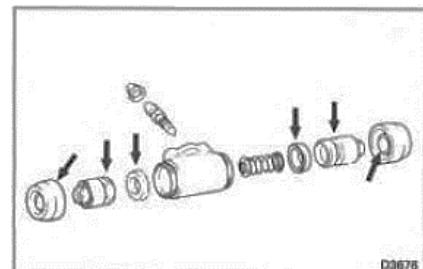
d) 装上带 C 型垫圈的销子。



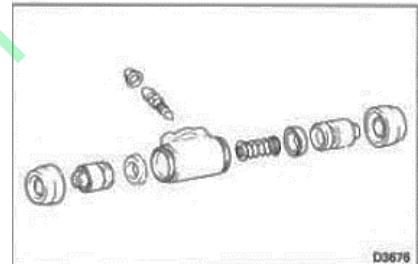
- e) 用 2 个螺栓将停车制动器的摇臂部件装到后挡板上。
- f) 拧紧螺栓。拧紧力矩: (13 牛顿米)
- g) 用销子、波形垫圈和夹扣将停车制动器钢索连接到摇臂部件上。



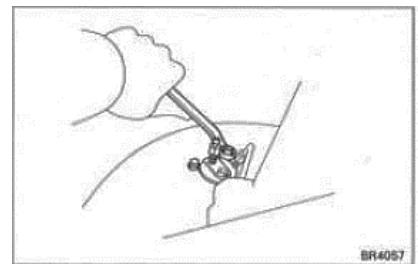
- 2) 如有必要, 应装配并安装车轮制动分泵
- a) 在活塞帽、活塞和活塞套上涂敷锂皂基乙二



- b) 将弹簧和 2 个活塞帽装入车轮制动分泵内。备注：要使活塞帽的凸缘向内。  
c) 将 2 个活塞、活塞套和弹簧装入分泵内。

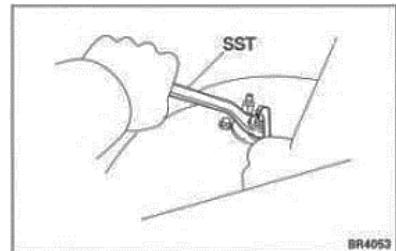


- d) 用 2 个螺栓将车轮制动分泵装到后挡板上。拧紧力矩：(10 牛顿米)

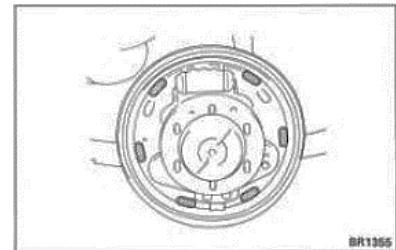


j) 用专用工具 SST 连接制动器管。

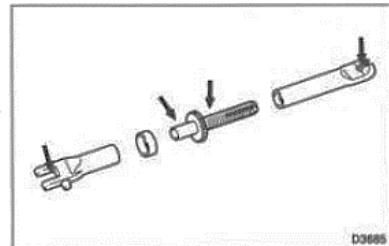
拧紧力矩: (15 牛顿米)



3) 如图所示, 在后挡板上涂敷耐高温润滑脂在蹄片的滑动面上涂敷耐高温润滑脂。

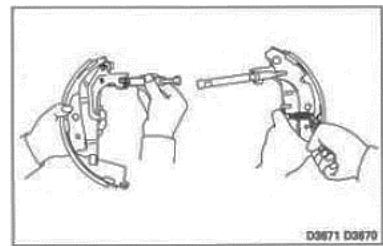


4) 在调整器上涂敷耐高温润滑脂在调整螺栓的螺纹部和端部涂敷耐高温润滑脂。



5) 将调整器装到前制动蹄上

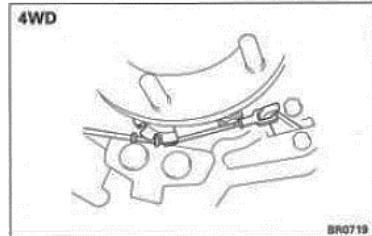
- a) 将回位弹簧装到调整器上。
- b) 将调整器装到调整杆上。
- c) 装上调整杆弹簧。



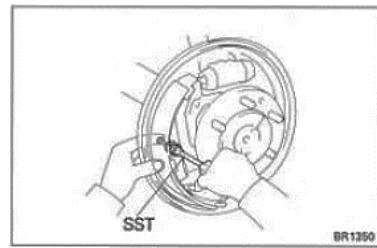
6) 安装前制动蹄

- a) 将停车制动器钢索装到停车制动器拉杆上。

b) 如图所示，将停车制动器钢索装到摇臂上。



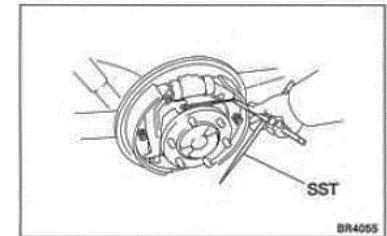
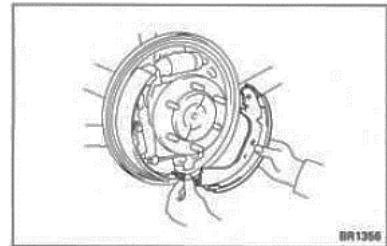
c) 使前制动蹄的一端装入活塞并将其固定在适当的位置。  
d) 使用专用工具 SST 安装制动蹄压簧、弹簧座和销子。



7) 安装后制动蹄

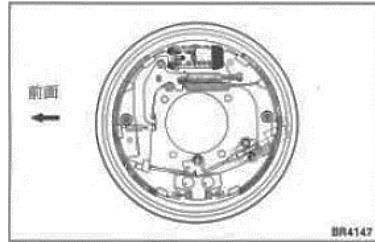
a) 将制动蹄拉簧装到前、后制动蹄上。

d) 使用专用工具 SST 安装回位弹簧。

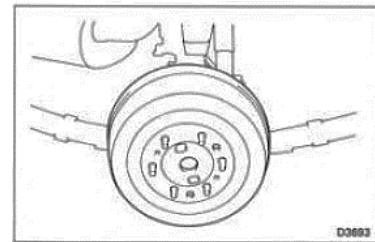


## 8) 检查自动调整机构的工作情况

a) 如图所示, 向后拉并放开调整钢索, 检查调整螺栓的转动情况。如果螺栓不转动, 则应检查后制动器是否有安装不当的部位。



- b) 将调整器的长度尽可能调整到最短。
- c) 安装制动鼓。
- d) 上、下拉足停车制动器拉杆直至不能再听到更多的“卡搭”声。

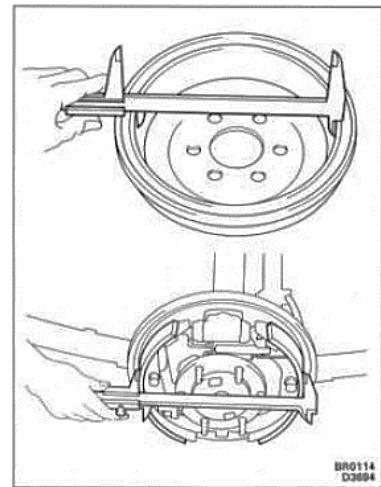


9) 检查制动蹄和鼓之间的间隙

a) 拆下制动鼓。

b) 测量制动鼓的内径和制动蹄的直径，计算二个测量值之间的差以获得正确的制动蹄间隙。

制动蹄间隙：0.6 毫米 如果间隙不对，则应检查停车制动系统。



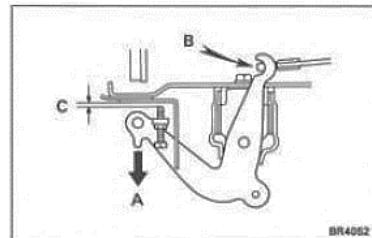
10) 如有必要，应调整摇臂

a) 轻轻地沿 A 方向拉摇臂，直至在 B 部分无间隙为止。

b) 在此状态下，拧动调整螺栓以使尺寸 C 达到 0.4–0.8 毫米。

c) 用锁紧螺母锁紧调整螺栓。

- d) 将 2 号停车制动器钢索连接到摇臂上。
- e) 安装拉簧。



- 11) 安装制动鼓和后车轮
- 12) 向制动器储液箱内注入制动液，并排除制动系统内的空气
- 13) 检查是否有渗漏制动液现象

